



TELWIN[®]

Welding Technologies



INVERSPOTTER 14000

Inverter Spot Welder for automotive

www.telwin.com

Inverspotter 14000: ready for all steel (Boron, HSS,

Pronti per **tutti** i tipi di **acciaio** (Boron, HSS,

Powerful

Potente • Puissant • Potente • Leistungsfähig • Мощный

“C” Type Gun

Pinza a “C” • Pince de type “C” • “C” tipo pinza
• “C”-Zange • “C” зажимом

Energy Saving

Risparmio energetico • Économies d'énergie • Ahorro de Energía • Energie Einsparung • Энергосберегающий

Easy Setting

Facile impostazione • Configuration facile • Fácil configuración • Bedienfreundlich • Простая установка

Data Storage

Archiviazione dati • Stockage de données • Almacenamiento de datos • Daten Speicherung • Хранение данных

Multiprograms

Multiprogramma • Multi programmes • Multi programas
• Mehr-Programme • Мульти программный

EMF Safe

Sicurezza EMF • EMF sécurité • EMF segura • EMF Sicherheit • EMF безопасный

Wide Operation

Ampia operatività • Large possibilité d'opérations
• Amplia operación • Breiter Arbeitsradius
• С широким спектром работы

14.000A

550 daN

25A Fuse max 32A

User Friendly

USB Port

500 Programs



5m Cables



“C” GUN
(Standard)



SUPPORT RING KIT
(Optional)



“C” ARMS
(Optional)



LOAD BALANCER
AND POLE KIT
(Optional)



“X” GUN
(Optional)



STUDDER KIT
(Optional)

AHSS, UHSS)!

AHSS, UHSS)!



LOAD BALANCER AND POLE KIT
Cod. 802650



For Automotive

**HSS
READY**

Inverter



PULSE



INVERSPOTTER 14000 (Cod. 823077)
WITH OPTIONAL LOAD BALANCER
AND POLE KIT (Cod. 802650)

Inverter, the latest technology in spot welding

Inverter



GB High spot-welding currents, with low absorptions, constant process control (preservation of optimal power/pressure) with reduction of the expulsion of the melted material. **I** Alte correnti di puntatura, con bassi assorbimenti, controllo costante del processo (mantenimento corrente/pressione ottimali) con riduzione dell'espulsione di materiale fuso. **F** Courant de pointage élevé, avec absorptions basses, contrôle constant du processus (maintien du courant/pression optimal) avec réduction de l'expulsion de matériau fusionné. **E** Altas corrientes de soldadura por puntos, con bajas absorciones, control constante del proceso (mantenimiento de corriente y presión óptimas), con reducción de la expulsión de material fundido. **D** Hohe Punktschweißströme bei niedrigen Aufnahmewerten, konstante Prozessüberwachung (Aufrechterhaltung der optimalen Strom- und Druckwerte) mit reduziertem Schmelzstoffausstoß. **RU** Высокий ток контактной сварки, низкое потребление, постоянное управление процессом (сохранение оптимальных значений тока/давления) с уменьшением выброса расплавленного материала.

Ready for all types of Steel, Boron, HSS, AHSS

HSS READY

Boron
2+2 mm



HSS Steel
2+2 mm



Steel
3+3 mm

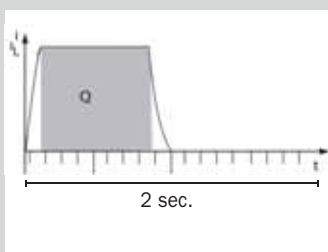


GB Optimal results on all high-resistance steels used in the automotive industry; excellent appearance and strength of the spots even with oxidized, zinc-coated materials, or materials with traces of paint. **I** Massimi risultati su tutti gli acciai ad alta resistenza usati in automotive, ottima estetica e tenuta dei punti anche con materiali ossidati, con tracce di vernici, zincati. **F** Très bons résultats sur tous les aciers à haute résistance utilisés sur automotrices, excellente esthétique et tenue des points même avec des matériaux oxydés, ayant des traces de peintures, zingués. **E** Máximos resultados en todos los aceros de alta resistencia utilizados en la industria automovilística, óptima estética y resistencia de los puntos, incluso con materiales oxidados, con huellas de pinturas, cincados. **D** Beste Resultate bei allen im Automobilbau eingesetzten hochfesten Stählen, ausgezeichnete Optik und Festigkeit der Schweißpunkte auch bei oxidierten Werkstoffen, Materialien mit Farbspuren oder verzinkten Materialien. **RU** Максимальные результаты на всех видах высокопрочной стали, используемых в автомобильной промышленности, прекрасная эстетика и герметичность точек, даже при наличии окисленных материалов, со следами краски или цинкования.

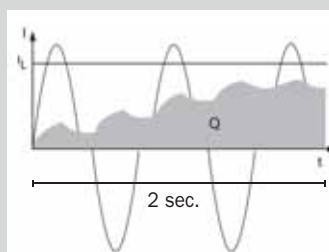
Power Clamp Technology



GB Longer and lighter cables, high power in the clamp, excellent ease of handling thanks to the transformer inside the clamp. **I** Cavi più lunghi e più leggeri di quelli tradizionali, elevate potenze nella pinza, massima maneggevolezza grazie al trasformatore in pinza. **F** Câbles plus longs et plus légers que les câbles traditionnels, puissances élevées dans la pince, grande facilité de manipulation grâce au transformateur dans la pince. **E** Cables más largos y más livianos que los cables tradicionales, potencias elevadas en la pinza, máxima manejabilidad gracias al transformador en la pinza. **D** Die Kabel sind länger und leichter als herkömmliche Kabel, hohe Leistungswerte in der Zange, beste Handhabung dank des in die Zange integrierten Transformators. **RU** Более длинные и легки кабели, по сравнению с традиционными кабелями, высокая мощность зажимов, максимальное удобство применения, благодаря трансформатору, находящемуся в зажиме.



DC Inverter Spot Welder - 3ph



AC Traditional Spot Welder - 1ph

The heat (Q) necessary to perform the spot is delivered by the DC inverter spot welding machine in a much shorter time in comparison with an AC traditional spot welding machine - Il calore Q necessario ad effettuare il punto è fornito dalla puntatrice ad inverter in DC in un tempo molto più breve rispetto ad una puntatrice tradizionale in AC.



Inverter Spot
Steel 2+2 mm



Inverter Spot
Steel 2+2+2 mm

The best performances in spot welding!

Le migliori prestazioni nel campo della puntatura!

Easy Setting by LCD Panel



GB Easy setting of spot-welding parameters, program personalization and storage. **I** Facile impostazione dei parametri di puntatura, personalizzazione e memorizzazione dei programmi. **F** Programmation facile des paramètres de pointage, personnalisation et mémorisation des programmes. **E** Facilidad de configuración de los parámetros de soldadura por puntos, personalización y memorización de los programas. **D** Einfache Vorgabe der Punktschweißparameter, individuelle Erstellung speicherbarer Programme. **RU** Легкая настройка параметров точечной сварки, индивидуальная настройка и запоминание программ.

Welding Data available by USB port



GB Possibility of transferring all data on a USB key or on PC for storing, processing or printing and for software updating. Applicable also on new materials. **I** Possibilità di trasferire tutti i dati su una chiavetta USB o su PC per memorizzazione, elaborazione o stampa, aggiornamenti software, operatività su nuovi materiali. **F** Possibilité de transférer toutes les données sur une clé USB ou sur PC pour mémorisation, élaboration ou impression, mises à jour de logiciel, opérationnalité sur de nouveaux matériaux. **E** Posibilidad de transferir todos los datos a una llave USB o a un PC para la memorización, el procesamiento o la impresión, las actualizaciones software, la operatividad con nuevos materiales. **D** Möglichkeit zum Überspielen sämtlicher Daten auf USB-Stick oder PC zwecks Speicherung, Verarbeitung oder Ausdruck, Software-Update und damit einhergehend die Anpassung an neu entwickelte Materialien. **RU** Возможность переноса всех данных на флеш-память USB или на ПК для запоминания, обработки или печати, обновления программного обеспечения, работы с новыми материалами.

EMF Safe



GB Operator safety against exposure to electromagnetic fields guaranteed by EMF conformity certificate. **I** Completa sicurezza dell'operatore all'esposizione ai campi elettromagnetici garantita dal certificato di conformità EMF. **F** Sécurité totale de l'opérateur contre l'exposition aux champs électromagnétiques garantie par l'attestation de conformité EMF. **E** Seguridad completa del operador contra la exposición a los campos electromagnéticos, garantizada por el certificado de conformidad EMF. **D** Die völlige Sicherheit des Schweißenden vor elektromagnetischen Feldern ist garantiert durch die EMF-Übereinstimmungsbescheinigung. **RU** Полная безопасность для рабочих и защита от воздействия электромагнитных полей гарантируется сертификатом соответствия EMF.

Wide applications in car body repair



GB Improved effectiveness during interventions thanks to specific water-cooled arms, up to 550 mm long. **I** Migliore operatività negli interventi grazie a bracci specifici raffreddati ad acqua, fino a 550 mm. **F** Meilleure opérationnalité dans les interventions grâce à des bras spéciaux refroidis par eau, jusqu'à 550 mm. **E** Mejor operatividad en las intervenciones, gracias a brazos específicos refrigerados con agua, de hasta 550 mm de longitud. **D** Bessere Arbeitsbedingungen dank der speziellen, wassergekühlten Arme, die bis zu 550 mm lang sein können. **RU** Улучшенная работа при проведении операций, благодаря специальным кронштейнам с водным охлаждением, до 550 мм.

MAINTENANCE
Arms length 550
Regulation AUTO
Force 550daN

Clamp Setting

SPOT WELDING
** SPOT OK **
Curr. 6852A
Force 209daN

Feedback

EASY
Thickness: 0,8+0,8
Material: Hss
Clamp C 95

HSS 0,8+0,8 mm

EASY
Thickness: 2,0+2,0
Material: Boron
Clamp C 95

Boro 2+2 mm

PRO
Thickness: 2,0+1,0
Material: Br+Hs
Clamp C 550

Br+Hs 2+1 mm

MULT
Thickness: 2,0+1,0+0,8
Material: Br+Hs+Fz
Clamp C 95

Br+Hs+Fz 2+1+0,8mm

EASY
Thickness: 0,8+0,8
Material: Fe Zn
Clamp C 95

FeZn 0,8+0,8 mm

TELWIN
ALARM AL 06
NO AIR

Alarm

Control panel Pannello di controllo

Quick to operate



1

2

3

1. General alarm Led, spot welding Led, recording Led

- Led allarme generale, Led puntatura, Led registrazione dati
- Del d'alarme générale, Del de pointage, Del d'enregistrement
- Led alarma general, Led soldadura por puntos, Led memorización
- Led allgemeiner Alarm, Led Punktschweißen, Led Data Speicherung
- Индикатор общей тревоги, индикатор точечной сварки, индикатор записи параметров

2. Visualization/modification of spot welding parameters

- Visualizzazione/modifica parametri di puntatura
- Affichage/ modification des paramètres de pointage
- Visualización/ modificación parámetros de soldadura por puntos
- Anzeige/Änderung der Punktschweißparameter
- Визуализация/изменение параметров точечной сварки

2.a power – potenza – puissance - potencia - Leistung – Мощность 2.b force to the electrodes/ squeeze time - forza agli elettrodi/tempo di accostaggio - force aux électrodes/temps de rapprochement - fuerza en los electrodos/tiempo de acercamiento - Elektrodenkraft/ Schlusszeit - Сила на электродах/Время приближения 2.c slope time - tempo di rampa - temps de rampe - tiempo de rampa - Rampenzeit - Время ramпы 2.d spot welding time - tempo di puntatura - temps de pointage - tiempo de soldadura por puntos - Punktschweißzeit - Время точечной сварки 2.e cold or pause time - tempo freddo o pausa - temps froid ou pause - tiempo frío o pausa - Kaltzeit oder Pausenzeit - Время охлаждения или паузы 2.f number of pulses - numero di impulsi - nombre d'impulsions - número de impulsos - Impulszahl - Число импульсов 2.g maintenance time - tempo di mantenimento - temps de maintien - tiempo de mantenimiento - Haltezeit - Время поддержания

Results by User Friendly Operations

Facili Impostazioni Garantiscono Risultati **Eccellenti**



Simple selection
to set the material
operations

3. Spot welding choice (continuous and pulse)/ studder function

- Selezione modalità puntatura (continua e pulsata) /funzioni studder
- Selection pointage (continu et pulsé)/fonction studder
- Selección modalidad de soldadura por puntos (continua y pulsada)/función studder
- Auswahl des Punktschweißmodus (kontinuierlich und pulsiert)/Studder-Funktion
- Выбор режима точечной сварки (непрерывный и импульсный)/
Функция пистолет

4. First start/start after alarm

- Abilitazione primo avvio/avvio dopo allarme.
- Activer le premier démarrage/démarrage après une alarme.
- Habilitación primer arranque/arranque después una alarma.
- Aktivieren des ersten Start/Start nach einer Alarmsituation
- Запуск/перезапуск после сигнала тревоги

5. Visualization of spot welding parameters/mode

- Visualizzazione parametri/modalità di puntatura
- Affichage paramètres /modalité de pointage
- Visualización parámetros/modalidad de soldadura por puntos
- Anzeige der Punktschweiß-Parameter/-Modus
- Визуализация параметров/режим точечной сварки

6. Exit from active selection

- Uscita da selezione attiva
- Sortie de la sélection active
- Salida de selección activa
- Exit aktive Auswahl
- Выход из режима активного выбора

7. Cursor's displacement on display

- Movimento cursore su display
- Déplacement du curseur sur l'écran
- Desplazamiento del cursor en la pantalla
- Cursor-Bewegung auf dem Display
- Перемещение курсора на дисплее

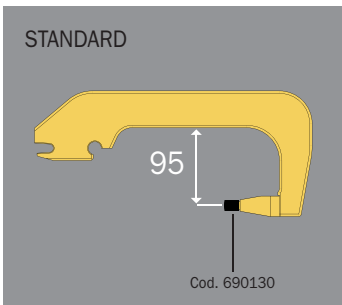
8. Variation/confirmation of selected values

- Variazione/conferma valore selezionato
- Variation/confirmation de la valeur sélectionnée
- Variación/confirmación del valor seleccionado
- Änderung/Bestätigung des gewählten Wertes
- Изменение/подтверждение выбранных значений

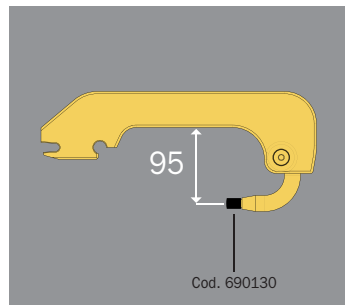
9. Choice of standard/customized programs (MODE) and initial setting (MENU)

- Scelta programmi standard/personalizzati (MODE) e impostazioni iniziali (MENU)
- Choix des programmes standard/personnalisé (MODE) et les réglages initiaux (MENU)
- Selección de los programas estándar/personalizado (MODE) y parámetros iniciales (MENÚ)
- Auswahl der standard/personalisierten Programme (MODE) und Anfangseinstellungen (MENU)
- Выбор режима работы стандартный/пользовательский (MODE) и параметров (MENU)

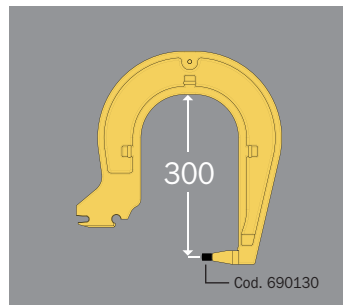
Arms



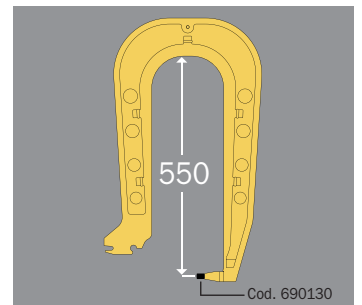
Cod. 803169



Cod. 803170



Cod. 803171



Cod. 803172

Other Accessories



LOAD BALANCER AND POLE KIT
Cod. 802650



SUPPORT RING KIT Cod. 802645



"X" GUN Cod. 801063



STUDDER KIT Cod. 802638

TECHNICAL CHARACTERISTICS

CODE	V _{ph} V (50-60Hz)	A _{OUT} A	V ₀ V	P _{MAX} kW	P _{50%} kW	φ cos φ	f _L Hz	f _H daN	Stroke mm	DUTY CYCLE %	IP	W _H L mm	kg
Inverspotter 14000	400 3 ph	14000	13	60	14	0,8	4000	550	3+3+3	3	IP22	800 L 520 W 1150 H	110